

HUB-GM100

BESCHREIBUNG.

Das HUB-GM100 ist ein IoT-Gateway-Mastermodul und wurde speziell für Anwendungen im Bereich Industrie 4.0, IIoT und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM100 ist der Anschluss von bis zu vier verschiedenen Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten.

ANWENDUNGEN.

-  Zustandsüberwachung
-  Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
-  Vorbeugende Wartung
-  Industrielle Automation



SPEZIFIKATIONEN.

Prozessor	TI Sitara™ AM3358 32-Bit ARM® Cortex®-A8
Speicher	1GB DDR3L RAM, 8GB eMMC
Stromversorgung	24V ± 10%
Schnittstellen	1x 1GbE, 1x 100MbE, 1x USB 2.0 Host, 1x USB 2.0 Device, 1x CAN, 1x RS485, 2x GPIO, 2x analog in (4...20mA/0...10V), 1x relay no/nc switch (48V/0.5A), Back-Plane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional W-Lan-Modul (802.11 b/g/n, 150 Mbits/s)
HMI	Status LEDs, interner Webserver, optionales Cloud-Dashboard
Zulässiger Einsatzbereich	0°C bis 50°C / 0 -80°F (nicht kondensierend)
Betriebssystem	SIINEOS (Linux-basiertes OS zum Ausführen von InCore & Docker Apps) Details unter: https://siineos.readthedocs.io
Software	InCore Framework mit SDK für die einfache und schnelle Umsetzung von IoT-/IIoT-Anwendungen mit einsatzbereiten Modulen u.a. für I/O, MQTT, Modbus- und CAN-Kommunikation, Cloud-Connectivity und Datenbankanbindung. Details unter https://incore.readthedocs.io
Maße	125mm x 110mm x 18mm
Schutzklasse	IP20



Ihr Experte für
Zustandsüberwachung



Konzept und
Beratung



vernetzen



analysieren und
visualisieren



Sensorik



Elektronik und
Schnittstellen



betreiben und
warten

www.inhub.de

